



МО., г. Химки, ул. Ворошилова,
д4. E-mail: moyavoda@inbox.ru
Тел: +7 (985) 748-56-35
www.optfilter.ru

Смешанные ионообменные загрузки для комплексной очистки воды от растворенного железа, марганца, солей жесткости, железа в органических комплексах, природной органики серии Катилакс

Катилакс Soft

Условия использования:

Fe общее – до 0,3 мг/л
Mn – до 0,1 мг/л
ОЖ - до 20 мг-экв/л
ПМО – до 3мгО₂/л
Мутность – до 1 мг/л
Активный хлор – до 0,1 мг/л
Нефтепродукты – отсутствуют
Сероводород – отсутствует

Фильтрующая среда:

- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).
Рабочая форма : Слой зерен однородный (мелкий).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 1,2 мм
Объемная доля фракций:
0,3 – 1,2 мм – 100 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л
Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 90 0С
Интервал рН 0 – 12
Минимальная высота слоя 500 мм
Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 40 – 50 м/час
Взрыхление 10 – 15 м/час
Обработка рассолом 3 – 5 м/час
Свободный объем > 40 % от высоты слоя
Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы
Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы
Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием солей жесткости.

Обменная емкость расчётная (Лабораторные данные):

- по жесткости – 2000 мг-экв/л смолы;

Регенерация солью из расчета 120~250 г/л смолы, в зависимости от ТЗ.

Обменная емкость принятая (Рабочая):

- по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс Super Soft

Условия использования:

Fe общее – до 0,3 мг/л
Mn – до 0,1 мг/л
ОЖ - до 30 мг-экв/л
ПМО – до 3мгО₂/л
Мутность – до 1 мг/л
Активный хлор – до 0,1 мг/л
Нефтепродукты – отсутствуют
Сероводород – отсутствует

Фильтрующая среда:

- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).
Рабочая форма : Слой зерен однородный (мелкий).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 1,2 мм
Объемная доля фракций:
0,3 – 1,2 мм – 100 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л
Содержание влаги при упаковке 55 – 80%
Условия эксплуатации:
Температура эксплуатации 0 – 90 0С
Интервал рН 0 – 12
Минимальная высота слоя 500 мм
Оптимальная высота слоя 800 мм
Скорости потоков:
Рабочий цикл 30 – 40 м/час
Взрыхление 10 – 15 м/час
Обработка рассолом 3 – 5 м/час
Свободный объем > 40 % от высоты слоя
Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы
Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы
Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием солей жесткости.

Обменная емкость расчётная (Лабораторные данные):

- по жесткости – 2000 мг-экв/л смолы;
Регенерация солью из расчета 120~250 г/л смолы, в зависимости от ТЗ.

Обменная емкость принятая (Рабочая):

- по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;
Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс А

Условия использования:

Fe общее – до 10 мг/л	Мутность – до 1 мг/л	Нефтепродукты –
Mn – до 4 мг/л	Активный хлор – до 0,1	отсутствуют
ОЖ - до 12 мг-экв/л	мг/л	Сероводород – отсутствует
ПМО – до 10 мгО ₂ /л	Аммоний-до 3 мг\л	

Фильтрующая среда:

- инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- сильноосновная анионообменная смола в Cl⁻ - форме для извлечения природной органики и железа в органических комплексах;
- сильноокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- силнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 40 0С

Интервал pH 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 20 – 25 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 -150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, природной органики (гумуса), железа в органических комплексах, марганца и солей жесткости.

Обменная емкость:

- по жесткости – 700 мг-экв/л смолы;

- при наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилак В

Условия использования:

Fe общее – до 15 мг/л	Мутность – до 1 мг/л	Нефтепродукты –
Mn – до 4 мг/л	Активный хлор – до 0,1	отсутствуют
ОЖ - до 12 мг-экв/л	мг/л	Сероводород – отсутствует
ПМО – до 3 мгО ₂ /л	Аммоний – до 3 мг\л	

Фильтрующая среда:

- инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого, черного и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), черного и янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 40 0С

Интервал рН 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 20 – 25 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органики.

Обменная емкость:

- по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;

- при наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс С

Условия использования:

Fe общее – до 5 мг/л	Мутность – до 1 мг/л	Нефтепродукты –
Mn – до 4 мг/л	Активный хлор – до 0,1	отсутствуют
ОЖ - до 12 мг-экв/л	мг/л	Сероводород – отсутствует
ПМО – до 20 мгО ₂ /л	Аммоний –до 3мг\л	

Фильтрующая среда:

- сильноосновная анионообменная смола в Cl⁻ - форме для извлечения природной органики и железа в органических комплексах;
- сильноокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 40 °С

Интервал pH 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 20 – 25 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием природной органики (гумуса), железа в органических комплексах, марганца и солей жесткости.

Обменная емкость:

- по жесткости – 700 мг-экв/л смолы;

- при наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилак В (+30)

Условия использования:

Fe общее – до 30 мг/л	Мутность – до 1 мг/л	Нефтепродукты –
Mn – до 4 мг/л	Активный хлор – до 0,1	отсутствуют
ОЖ - до 12 мг-экв/л	мг/л	Сероводород – отсутствует
ПМО – до 3 мгО ₂ /л	Аммоний – до 3 мг\л	

Фильтрующая среда:

- инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого, черного и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), черного и янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 40 0С

Интервал рН 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 20 – 25 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органики.

Обменная емкость:

- по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;

- при наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс С (+30)

Условия использования:

Fe общее – до 5 мг/л	Мутность – до 1 мг/л	Нефтепродукты –
Mn – до 4 мг/л	Активный хлор – до 0,1	отсутствуют
ОЖ - до 12 мг-экв/л	мг/л	Сероводород – отсутствует
ПМО – до 30 мгО ₂ /л	Аммоний – до 3 мг/л	

Фильтрующая среда:

- сильноосновная анионообменная смола в Cl⁻ - форме для извлечения природной органики и железа в органических комплексах;
- сильноокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 40 °С

Интервал pH 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 20 – 25 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием природной органики (гумуса), железа в органических комплексах, марганца и солей жесткости.

Обменная емкость:

- по жесткости – 700 мг-экв/л смолы;

- при наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс Soft HS

Условия использования:

Fe общее – до 0,3 мг/л Mn – до 0,1 мг/л

ОЖ - до 20 мг-экв/л

ПМО – до 3мгО₂/л

Мутность – до 1 мг/л

Активный хлор – до 0,1 мг/л

Нефтепродукты – отсутствуют

Сероводород – до 0.01

Фильтрующая среда:

-сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

-+не менее 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен янтарного цвета, (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слой зерен однородный (мелкий).

С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие(медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 1,2 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм – 100 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 90 0С

Интервал рН 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 40 – 50 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием солей жесткости. Обменная емкость расчётная (Лабораторные данные): - по жесткости – 2000 мг-экв/л смолы;Регенерация солью из расчета 120~250 г/л смолы, в зависимости от ТЗ.Обменная емкость принятая (Рабочая):- по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилак Super Soft HS

Условия использования:

Fe общее – до 0,3 мг/л Mn – до 0,1 мг/л

ОЖ - до 30 мг-экв/л

ПМО – до 3мгО₂/л

Мутность – до 1 мг/л

Активный хлор – до 0,1 мг/л

Нефтепродукты – отсутствуют

Сероводород – до 0.01

Фильтрующая среда:

-сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;
+не менее 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого). Рабочая форма : Слой зерен однородный (мелкий).

С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие(медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 1,2 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм – 100 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 90 0С

Интервал рН 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 30 – 40 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием солей жесткости. Обменная емкость расчётная (Лабораторные данные): - по жесткости – 2000 мг-экв/л смолы;Регенерация солью из расчета 120~250 г/л смолы, в зависимости от ТЗ.Обменная емкость принятая (Рабочая):- по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилак А НS

Условия использования:

Fe общее – до 10 мг/л Mn – до 4 мг/л

ОЖ - до 12 мг-экв/л

ПМО – до 10 мгО₂/л

Мутность – до 1 мг/л

Активный хлор – до 0,1 мг/л

Аммоний-до 3 мг\л

Нефтепродукты – отсутствуют

Сероводород – до 0.01

Фильтрующая среда:

- инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- сильноосновная анионообменная смола в Cl⁻ - форме для извлечения природной органики и железа в органических комплексах;
- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- силнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;
- +не менее 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие(медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 40 0С

Интервал рН 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 20 – 25 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 -150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, природной органики (гумуса), железа в органических комплексах, марганца и солей жесткости.

Обменная емкость:

- по жесткости – 700 мг-экв/л смолы;

- при наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс В НС

Условия использования:

Fe общее – до 15 мг/л Mn – до 4 мг/л

ОЖ - до 12 мг-экв/л

ПМО – до 3 мгО₂/л

Мутность – до 1 мг/л

Активный хлор – до 0,1 мг/л

Аммоний – до 3 мг\л

Нефтепродукты – отсутствуют

Сероводород – до 0.01

Фильтрующая среда:

- инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;

- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;

- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

- +не менее 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого, черного и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), черного и янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие(медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 40 0С

Интервал рН 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 20 – 25 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органики.

Обменная емкость:

- по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;

- при наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилак В (+30) HS

Условия использования:

Fe общее – до 30 мг/л Mn – до 4 мг/л

ОЖ - до 12 мг-экв/л

ПМО – до 3 мгО₂/л

Мутность – до 1 мг/л

Активный хлор – до 0,1 мг/л

Аммоний – до 3 мг/л

Нефтепродукты – отсутствуют

Сероводород – до 0.01

Фильтрующая среда:

- инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;

- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;

- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

- +не менее 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого, черного и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), черного и янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие(медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 40 0С

Интервал рН 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 20 – 25 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органики.

Обменная емкость:

- по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;

- при наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс С НS

Условия использования:

Fe общее – до 5 мг/л Mn – до 4 мг/л

ОЖ - до 12 мг-экв/л

ПМО – до 20 мгО₂/л

Мутность – до 1 мг/л

Активный хлор – до 0,1 мг/л

Аммоний – до 3 мг\л

Нефтепродукты – отсутствуют

Сероводород – до 0.01

Фильтрующая среда:

- сильноосновная анионообменная смола в Cl⁻ - форме для извлечения природной органики и железа в органических комплексах;

- сильноокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;

- +не менее 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие(медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 40 0С

Интервал рН 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 20 – 25 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием природной органики (гумуса), железа в органических комплексах, марганца и солей жесткости.

Обменная емкость:

- по жесткости – 700 мг-экв/л смолы;

- при наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс С (+30) HS

Условия использования:

Fe общее – до 5 мг/л Mn – до 4 мг/л

ОЖ - до 12 мг-экв/л

ПМО – до 30 мгО₂/л

Мутность – до 1 мг/л

Активный хлор – до 0,1 мг/л

Аммоний – до 3 мг/л

Нефтепродукты – отсутствуют

Сероводород – до 0.01

Фильтрующая среда:

- сильноосновная анионообменная смола в Cl⁻ - форме для извлечения природной органики и железа в органических комплексах;

- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;

- +не менее 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие(медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 40 0С

Интервал pH 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 20 – 25 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием природной органики (гумуса), железа в органических комплексах, марганца и солей жесткости.

Обменная емкость:

- по жесткости – 700 мг-экв/л смолы;

- при наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.