

КОРПУСА ФИЛЬТРОВ Siberia



Колонна из стекловолокна

| | | | |
|------|--------------------------|------|--------------------------|
| 0817 | <input type="checkbox"/> | 3072 | <input type="checkbox"/> |
| 0835 | <input type="checkbox"/> | 3672 | <input type="checkbox"/> |
| 0844 | <input type="checkbox"/> | 4272 | <input type="checkbox"/> |
| 1044 | <input type="checkbox"/> | 4872 | <input type="checkbox"/> |
| 1054 | <input type="checkbox"/> | 6367 | <input type="checkbox"/> |
| 1252 | <input type="checkbox"/> | 6386 | <input type="checkbox"/> |
| 1354 | <input type="checkbox"/> | | |
| 1465 | <input type="checkbox"/> | | |
| 1665 | <input type="checkbox"/> | | |
| 1865 | <input type="checkbox"/> | | |
| 2162 | <input type="checkbox"/> | | |
| 2472 | <input type="checkbox"/> | | |

**Инструкция
по эксплуатации**

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|---|
| ОПИСАНИЕ..... | 3 |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ..... | 3 |
| УПАКОВКА..... | 4 |
| МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ..... | 4 |
| ЗАЩИТА ОТ УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ИЗЛУЧЕНИЯ..... | 5 |
| ЗАЩИТА ОТ ВАКУУМА И ГИБКИЕ СОЕДИНЕНИЯ..... | 5 |
| ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА..... | 7 |

ОПИСАНИЕ

Корпуса фильтров Siberia выполнены из композитного материала, на который намотана стекловолоконная нить по бесшовной технологии. Все резьбовые отверстия в корпусах сделаны из стеклонеполненного полипропилена для обеспечения высокой прочности; резьбовая вставка снабжена механическим замком. Толщина стенки корпуса варьируется в пределах от 3,0 до 8,0 мм в зависимости от его диаметра. Все части корпусов, контактирующие с водой, выполнены из коррозионностойких материалов пищевого качества.

Корпуса поставляются диаметром от 8 до 63 дюймов (более 18 дюймов по предварительному заказу) и высотой от 17 до 86 дюймов. Совместимы со стандартными блоками управления и фитингами различных производителей.

Сертифицированы по требованиям NSF 44 и TUV. Успешно выдерживают 250 000 циклов изменения давления от 0 до 10,2 атм, в то время как требования NSF — 100 000 раз. Давление на разрыв (40,8 атм) в четыре раза превышает рабочее давление. Частота производственного брака — один на 750 тыс. штук, что говорит о высоком качестве продукции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Типоразмер корпуса | Объем, л | Вес, кг | Отверстие | Высота, мм | Диаметр, мм |
|--------------------|----------|---------|-------------|------------|-------------|
| 8x35 | 23,6 | 4,05 | 2,5"-8-NPSM | 897 | 205 |
| 8x44 | 31,3 | 4,45 | 2,5"-8-NPSM | 1122 | 205 |
| 10x44 | 48,4 | 6,19 | 2,5"-8-NPSM | 1122 | 257 |
| 10x54 | 61 | 7,69 | 2,5"-8-NPSM | 1381 | 257 |
| 12x52 | 84,7 | 8,63 | 2,5"-8-NPSM | 1338 | 306,5 |
| 13x54 | 105,7 | 10,6 | 2,5"-8-NPSM | 1398 | 335 |
| 14x65 | 148 | 14,8 | 2,5"-8-NPSM | 1674 | 366 |
| 16x65 | 188,6 | 19,47 | 4"-8-UN | 1706 | 411 |
| 18x65 | 257 | 30 | 4"-8-UN x 2 | 2027 | 491 |
| 21x62 | 351 | 39 | | 2064 | 555 |
| 24x72 | 494 | 50 | | 2168 | 611 |
| 30x72 | 720 | 65 | | 2140 | 781 |
| 36x72 | 1023 | 82,5 | | 2150 | 934 |
| 42x72 | 1530 | 95 | | 2395 | 1090 |
| 48x72 | 1950 | 110 | | 2400 | 1235 |
| 63x67 | 2365 | | | 2025 | 1608 |
| 63x86 | 3250 | | | 2475 | 1608 |

Рабочее давление.....10,2 атм

Максимально допустимое разряжение внутри корпуса — 0,18 атм

Рабочая температура.....+1...+45°C

Цвет.....натуральный/зеленый

УПАКОВКА

Стеклопластиковые корпуса Siberia транспортируются в специальной упаковке. Корпуса диаметром до 18 дюймов упаковываются в картонные коробки. Корпуса диаметром 21 дюйм и больше защищаются вспененным материалом и помещаются в коробки из бумажного картона. Все стеклопластиковые корпуса поставляются в вертикальном положении. Для того чтобы извлечь корпус из упаковки, следует срезать упаковочные стропы, снять с корпуса верхнюю крышку и центральную секцию упаковки, приподнять корпус и извлечь его из упаковки.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настоящее руководство предназначено для обеспечения правильной установки стеклопластиковых корпусов. Ненадлежащая разгрузка или установка могут привести к повреждению стеклопластикового корпуса.

1. Если корпус будет храниться какое-то время до установки, оставьте его в упаковке до момента монтажа.
2. Корпуса с отверстием до 4" могут перемещаться без использования технических средств.
3. Никогда не перекачивайте и не перетаскивайте корпус на бок.



4. Никогда не роняйте стеклопластиковый корпус и не допускайте жестких ударов или трения корпуса о стены, перегородки, инструменты или оборудование.



5. Поднимайте корпус с помощью подъемника или лебедки, как показано на рисунке. Поднимая корпус, никогда не обматывайте его цепью или стропами. Убедитесь в том, что конструкция подъемника позволяет поднять корпус на требуемую высоту и подъемник в состоянии выдержать его вес.



6. При подъеме корпуса используйте такелажную балку с гладкой поверхностью.



7. Никогда не закрепляйте тросы или цепи вокруг корпуса. Используйте брезентовые или нейлоновые стропы, чтобы не повредить участок фланца.

ЗАЩИТА ОТ УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ИЗЛУЧЕНИЯ

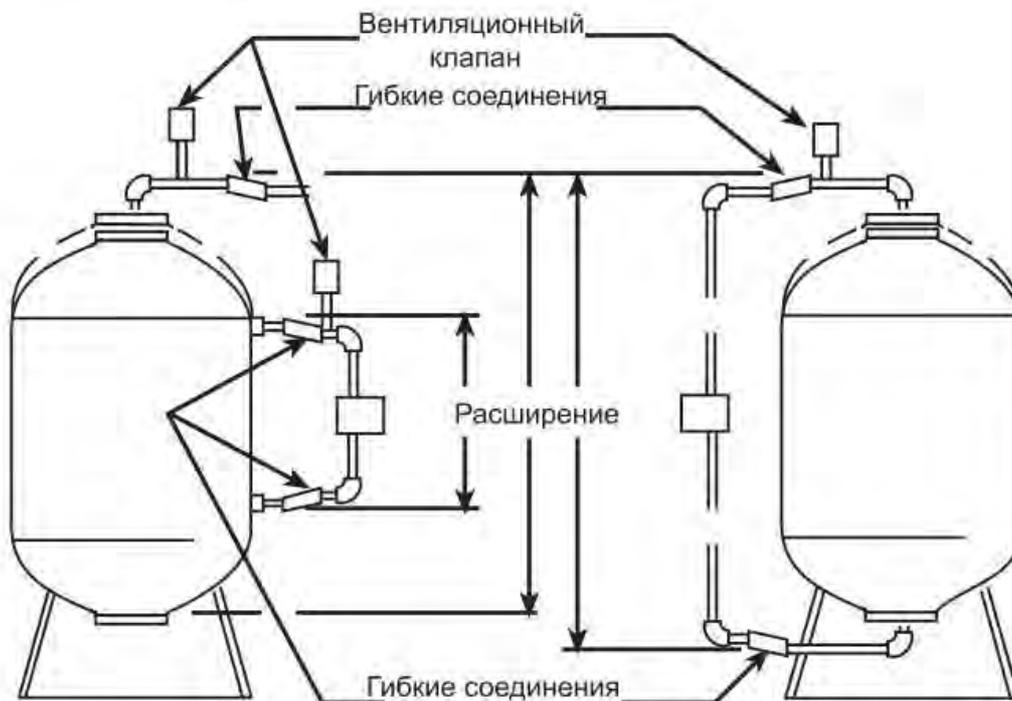
Для защиты корпуса от ультрафиолетовых лучей применяется покраска. Для правильной покраски:

1. Отмойте наружную поверхность корпуса водой с моющим средством с помощью мягкой щетки. Старайтесь отмыть стенки корпуса как можно тщательнее для того, чтобы удалить все въевшиеся масла и грязь.
2. Смойте остатки моющего средства чистой водой.
3. Протрите поверхность корпуса чистой тряпкой, смоченной ацетоном. Корпус должен быть чистым - тряпка не должна пачкаться. Используйте столько ацетона, сколько необходимо для влажной протирки всей поверхности корпуса.
Внимание: ацетон крайне огнеопасен и ядовит. Используйте средства индивидуальной защиты: респиратор, очки, перчатки. Строго придерживайтесь правил противопожарной безопасности.
4. Покрасьте корпус краской с помощью распылителя или кисти (валика).
Для покраски лучше всего использовать 100%-ную акриловую эмаль для наружных/внутренних работ. Краска должна хорошо впитываться и не блекнуть со временем. Достаточно однослойной окраски такой эмалью.
5. В первую очередь окрашивайте поверхности, в наибольшей степени подверженные УФ излучению как правило, верх и одну из сторон бака.
6. Цвет краски должен быть светлым. Белый цвет предпочтителен.

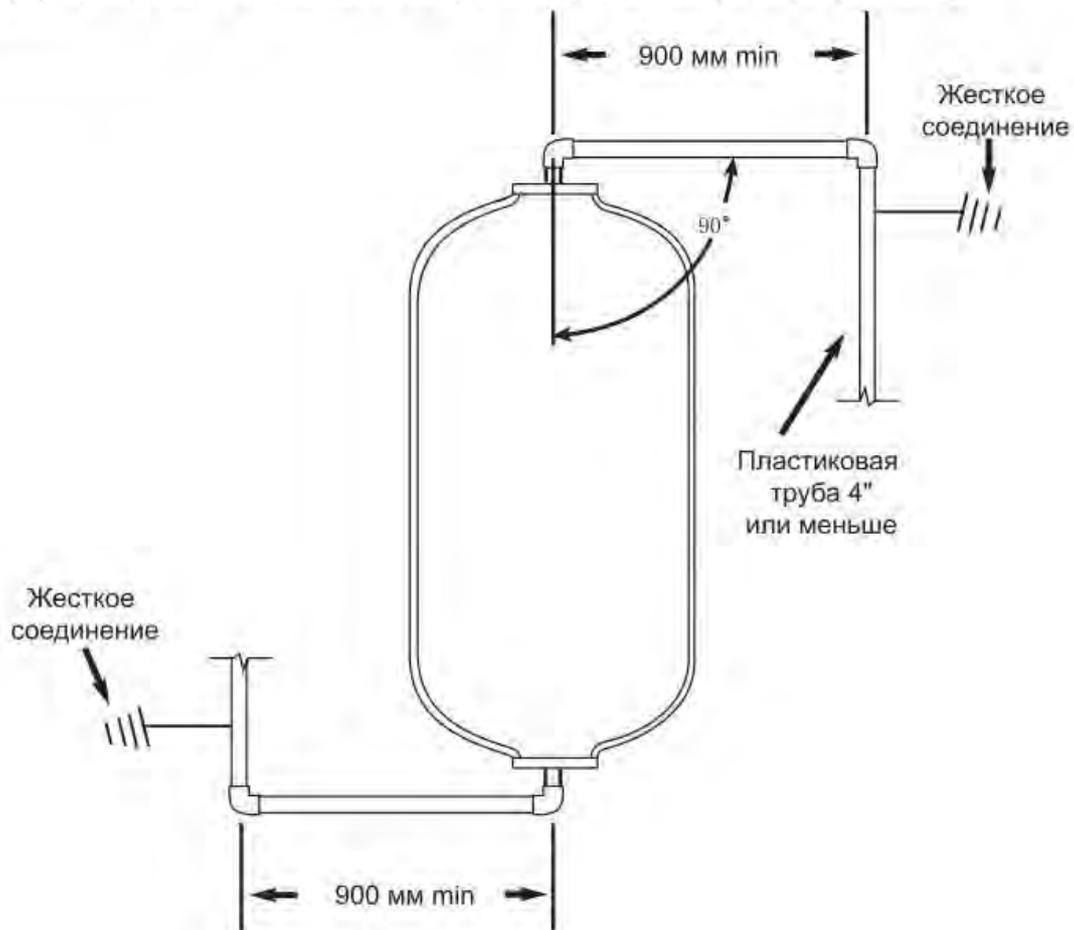
ЗАЩИТА ОТ ВАКУУМА И ГИБКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Корпус в состоянии выдержать без повреждения отрицательное давление 0,17 атм. Для предотвращения возникновения отрицательного давления в баке необходимо установить вентиляционный клапан (вакуум-брейкер) в крайней верхней точке трубы как можно ближе к верхнему отверстию корпуса. Пропускная способность вакуум-брейкера должна быть больше, чем вероятная скорость образования разрежения в корпусе.

Ввиду того, что высота корпуса может увеличиваться при подаче давления, обвязку трубопроводом необходимо производить с применением гибких соединений. При проектировании следует помнить, что осевые размеры между торцами верхнего и нижнего отверстий, а также между боковыми отверстиями непостоянны.



Для того чтобы уменьшить угловые нагрузки на трубопровод, вызванные изменением высоты корпуса, также можно применять схему обвязки, приведенную на рисунке внизу.



Данная схема применима для систем с рабочим давлением 150 psi. Если рабочее давление в установке ниже 150 psi, горизонтальное плечо трубы может быть меньше. Оно рассчитывается по следующей формуле:

- Умножаем рабочее давление системы в psi на 915;
- Делим на 150;
- Результат - минимальное горизонтальное плечо трубы в мм.

Пример:

Если рабочее давление системы 120 psi, то:

- $120 \cdot 915 = 109800$

- $109800 / 150 = 732$

- Минимальное горизонтальное плечо трубы 732 мм.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок эксплуатации:

- для корпусов диаметром 6 -13 дюймов - 10 лет;
- для корпусов диаметром 14 - 63 дюймов - 5 лет.

Гарантийный срок - 1 год.

Срок гарантии исчисляется с момента изготовления корпуса или даты продажи.

Гарантия признается действительной только при предъявлении данного руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом продавца.

По условиям гарантии в течение гарантийного срока продавец обязуется произвести за свой счет ремонт или замену корпуса, который будет признан дефектным по причине дефекта материала или изготовления.

Гарантийные обязательства не распространяются на корпуса фильтров:

- получивших механические внешние и внутренние повреждения, возникшие вследствие нарушения правил транспортировки, проведения такелажных и монтажных работ, а также режимов эксплуатации;
- подвергнутым воздействию резкого перепада температур (температурному шоку);
- испытавшим влияние агрессивных жидкостей или газов;

Транспортные расходы по возврату, замену или экспертизу корпусов не покрываются гарантийными обязательствами.

Гарантия не покрывает возмещение трудовых затрат и косвенных убытков по замене корпусов.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

| | | |
|--|--|------------------|
| Наименование изделия | | Подпись продавца |
| Модель | | |
| Гарантийный срок | | |
| Дата покупки | | Штамп продавца |
| Адрес организации, осуществляющей гарантийное обслуживание изделия | | |
| Телефон для справок | | |

Претензий по качеству и комплектации товара не имею.

Подпись покупателя _____