



100%
ЭКОЛОГИЧНОСТЬ



Смешанные ионообменные загрузки для комплексной очистки воды от растворенного железа, марганца, солей жесткости, железа в органических комплексах, природной органики серии Katilax



PERTSEV
C O M P A N Y

МО., г. Химки, ул. Ворошилова,
д4. E-mail: moyavoda@inbox.ru
Тел: +7 985 748-56-35
www.optfilter.ru

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л
<0.3	<0.1	<20	<1	<0.1	нет	нет	нет	<3

Фильтрующая среда:

- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слой зерен однородный (мелкий).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 1,2 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм – 100 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 90 °С

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя: 500 мм

Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 30 – 40 м/час

Взрыхление: 10 – 15 м/час

Обработка рассолом: 3 – 5 м/час

Свободный объем: > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием солей жесткости.

Обменная емкость расчётная (Лабораторные данные): - по жесткости – 2000 мг-экв/л смолы;

Регенерация солью из расчета 120~250 г/л смолы, в зависимости от ТЗ.

Обменная емкость принятая (Рабочая): - по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс Soft HS

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л
<0.3	<0.1	<20	<1	<0.1	нет	нет	<0.1	<3

Фильтрующая среда:

- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;
- 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен янтарного цвета, (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слой зерен однородный (мелкий).

С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие (медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 1,2 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм – 100 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 90 °C

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя: 500 мм

Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 40 – 50 м/час

Взрыхление: 10 – 15 м/час

Обработка рассолом: 3 – 5 м/час

Свободный объем: > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием солей жесткости.

Обменная емкость расчётная (Лабораторные данные): - по жесткости – 2000 мг-экв/л смолы;

Регенерация солью из расчета 120~250 г/л смолы, в зависимости от ТЗ.

Обменная емкость принятая (Рабочая):- по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс Super Soft

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л
<0.3	<0.1	<30	<1	<0.1	нет	нет	нет	<3

Фильтрующая среда:

- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма: Слой зерен однородный (мелкий).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 1,2 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм – 100 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 90 °C

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя: 500 мм

Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 30 – 40 м/час

Взрыхление: 10 – 15 м/час

Обработка рассолом: 3 – 5 м/час

Свободный объем: > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием солей жесткости.

Обменная емкость расчётная (Лабораторные данные): - по жесткости – 2000 мг-экв/л смолы;

Регенерация солью из расчета 120~250 г/л смолы, в зависимости от ТЗ.

Обменная емкость принятая (Рабочая): - по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс Super Soft HS

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л
<0.3	<0.1	<30	<1	<0.1	нет	нет	<0.1	<3

Фильтрующая среда:

- сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;
- 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен янтарного цвета, (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слой зерен однородный (мелкий).

С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие (медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 1,2 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм – 100 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 90 °С

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя: 500 мм

Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 30 – 40 м/час

Взрыхление: 10 – 15 м/час

Обработка рассолом: 3 – 5 м/час

Свободный объем: > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием солей жесткости. Обменная емкость расчётная (Лабораторные данные): - по жесткости – 2000 мг-экв/л смолы; Регенерация солью из расчета 120~250 г/л смолы, в зависимости от ТЗ. Обменная емкость принятая (Рабочая):- по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	Суммарное значение
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	
<10	<4	<12	<1	<0.1	<3	нет	нет	<10	<15

Фильтрующая среда:

- инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- сильноосновная анионообменная смола в Cl⁻ - форме для извлечения природной органики и железа в органических комплексах;
- сильноокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- силнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).
Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), янтарного цвета (мелкие ,
(расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 40 °С

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя: 500 мм

Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 20 – 25 м/час

Взрыхление: 10 – 15 м/час

Обработка рассолом: 3 – 5 м/час

Свободный объем: > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию: 100 -150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, природной органики (гумуса), железа в органических комплексах, марганца и солей жесткости.

Обменная емкость:

- По жесткости – 700 мг-экв/л смолы;

- При наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс А HS

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	Суммарное значение
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	
<10	<4	<12	<1	<0.1	<3	нет	<0.1	<10	<15

Фильтрующая среда:

- Инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- Сильноосновная анионообменная смола в Cl - форме для извлечения природной органики и железа в органических комплексах;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- Силнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;
- 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).
Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).
С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие (медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм
Объемная доля фракций:
0,3 – 1,2 мм - 95 %
2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л
Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 40 °С
Диапазон pH: 0 – 12
Минимальная высота слоя: 500 мм
Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 20 – 25 м/час
Взрыхление: 10 – 15 м/час
Обработка рассолом: 3 – 5 м/час
Свободный объем: > 40 % от высоты слоя
Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы
Расход соли на регенерацию: 100 -150 г/л смолы
Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, природной органики (гумуса), железа в органических комплексах, марганца и солей жесткости.
Обменная емкость:
- По жесткости – 700 мг-экв/л смолы;
- При наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.
Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	Суммарное значение
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	
<15	<4	<12	<1	<0.1	<3	нет	нет	<3	<15

Фильтрующая среда:

- Инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого, черного и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), черного и янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 40 °С

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя: 500 мм

Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 20 – 25 м/час

Взрыхление: 10 – 15 м/час

Обработка рассолом: 3 – 5 м/час

Свободный объем: > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органики.

Обменная емкость:

- По жесткости – 700 мг-экв/л смолы;

- При наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	Суммарное значение
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	
<15	<4	<12	<1	<0.1	<3	нет	<0.1	<3	<15

Фильтрующая среда:

- Инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;
- 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого, черного и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).
Рабочая форма: Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), черного и янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).
С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие (медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм
Объемная доля фракций:
0,3 – 1,2 мм - 95 %
2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л
Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 40 °С
Диапазон pH: 0 – 12
Минимальная высота слоя: 500 мм
Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 20 – 25 м/час
Взрыхление: 10 – 15 м/час
Обработка рассолом: 3 – 5 м/час
Свободный объем: > 40 % от высоты слоя
Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы
Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы
Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органики.
Обменная емкость:
- По жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;
- При наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.
Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс В (+30)

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	Суммарное значение
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	
<30	<4	<12	<1	<0.1	<3	нет	нет	<3	<20

Фильтрующая среда:

- Инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого, черного и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), черного и янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 40 °С

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя: 500 мм

Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 20 – 25 м/час

Взрыхление: 10 – 15 м/час

Обработка рассолом: 3 – 5 м/час

Свободный объем: > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органики.

Обменная емкость:

- По жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;

- При наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс В (+30) HS

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	Суммарное значение
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	
<30	<4	<12	<1	<0.1	<3	нет	<0.1	<3	<20

Фильтрующая среда:

- Инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;
- 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого, черного и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), черного и янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие (медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 40 °С

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя: 500 мм

Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 20 – 25 м/час

Взрыхление: 10 – 15 м/час

Обработка рассолом: 3 – 5 м/час

Свободный объем: > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органики.

Обменная емкость:

- По жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;

- При наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	Суммарное значение
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	
<5	<4	<12	<1	<0.1	<3	нет	нет	<20	<20

Фильтрующая среда:

- Инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого, черного и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), черного и янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 40 °С

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя: 500 мм

Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 20 – 25 м/час

Взрыхление: 10 – 15 м/час

Обработка рассолом: 3 – 5 м/час

Свободный объем: > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органики.

Обменная емкость:

- По жесткости – 700 мг-экв/л смолы;

- При наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс С (+30)

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	Суммарное значение
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	
<5	<4	<12	<1	<0.1	<3	нет	нет	<30	<30

Фильтрующая среда:

- Сильноосновная анионообменная смола в Cl - форме для извлечения природной органики и железа в органических комплексах;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).
Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), янтарного цвета (мелкие),
(расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации 0 – 40 °С

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя 500 мм

Оптимальная высота слоя 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл 20 – 25 м/час

Взрыхление 10 – 15 м/час

Обработка рассолом 3 – 5 м/час

Свободный объем > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием природной органики (гумуса), железа в органических комплексах, марганца и солей жесткости.

Обменная емкость:

- По жесткости – 700 мг-экв/л смолы;

- При наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	Суммарное значение
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	
<5	<4	<12	<1	<0.1	<3	нет	<0.1	<20	<30

Фильтрующая среда:

- Сильноосновная анионообменная смола в Cl⁻ - форме для извлечения природной органики и железа в органических комплексах;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).
Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).
С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие (медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм
Объемная доля фракций:
0,3 – 1,2 мм - 95 %
2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л
Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%
Условия эксплуатации:
Температура эксплуатации: 0 – 40 °С
Диапазон pH: 0 – 12
Минимальная высота слоя: 500 мм
Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 20 – 25 м/час
Взрыхление: 10 – 15 м/час
Обработка рассолом: 3 – 5 м/час
Свободный объем: > 40 % от высоты слоя
Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы
Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы
Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием природной органики (гумуса), железа в органических комплексах, марганца и солей жесткости.
Обменная емкость:
- По жесткости – 700 мг-экв/л смолы;
- При наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.
Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Катилакс С (+30) HS

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	Суммарное значение
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	
<5	<4	<12	<1	<0.1	<3	нет	<0.1	<30	<30

Фильтрующая среда:

- Сильноосновная анионообменная смола в Cl⁻ - форме для извлечения природной органики и железа в органических комплексах;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).
Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), янтарного цвета (мелкие), (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).
С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие (медьсодержащего сорбента)).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм
Объемная доля фракций:
0,3 – 1,2 мм - 95 %
2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л
Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%
Условия эксплуатации:
Температура эксплуатации: 0 – 40 °С
Диапазон pH: 0 – 12
Минимальная высота слоя: 500 мм
Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 20 – 25 м/час
Взрыхление: 10 – 15 м/час
Обработка рассолом: 3 – 5 м/час
Свободный объем: > 40 % от высоты слоя
Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы
Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы
Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием природной органики (гумуса), железа в органических комплексах, марганца и солей жесткости.
Обменная емкость:
- По жесткости – 700 мг-экв/л смолы;
- При наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.
Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	Суммарное значение
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	
<5	<1	<15	<1	<0.1	нет	нет	нет	<3	<15

Фильтрующая среда:

- Инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- Обезжелезивающий сорбент - алюмосиликат;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости.

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого, черного и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), черного и янтарного цвета (мелкие), с присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие (медьсодержащего сорбента)) (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 40 °С

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя: 500 мм

Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 20 – 25 м/час

Взрыхление: 10 – 15 м/час

Обработка рассолом: 3 – 5 м/час

Свободный объем: > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органики.

Обменная емкость: - По жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;

- При наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	Суммарное значение
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	
<5	<1	<15	<1	<0.1	нет	нет	<0.1	<3	<15

Фильтрующая среда:

- Инертная загрузка – полимерные шарики, препятствующие выносу мелкой фракции фильтрующей среды при обратной промывке;
- Обезжелезивающий сорбент - алюмосиликат;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме с однородным гранулометрическим составом для извлечения растворенного железа, марганца и солей жесткости;
- Сильнокислотная катионообменная смола в Na⁺ - форме для извлечения солей жесткости;
- 15% медьсодержащего сорбента, не требующего химической регенерации, после промывки локализуется в верхних слоях загрузки;

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого, черного и янтарного цвета (допускается цвет до темно коричневого).

Рабочая форма : Слои зерен белого цвета (крупные и мелкие), черного и янтарного цвета (мелкие), С присутствием вкраплений коричневого цвета (крупные и мелкие (медьсодержащего сорбента) (расслоение происходит во время регенерации перед первым запуском).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 4,0 мм

Объемная доля фракций: 0,3 – 1,2 мм - 95 %

2,0 – 4,0 мм - 5 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Условия эксплуатации:

Температура эксплуатации: 0 – 40 °С

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя: 500 мм

Оптимальная высота слоя: 800 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 20 – 25 м/час

Взрыхление: 10 – 15 м/час

Обработка рассолом: 3 – 5 м/час

Свободный объем: > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию: 100 – 150 г/л смолы

Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием растворенного железа, марганца и солей жесткости при незначительном содержании органики. Допускается небольшое содержание сероводорода

Обменная емкость: - по жесткости – 1200 мг-экв/л смолы;

- При наличии в воде железа пересчет жесткости: ОЖ+1,37 x Fe.

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Условия использования:

Fe общее	Mn	ОЖ	Мутность	Активный хлор	Аммоний	Нефте- продукты	Серо- водород	ПМО	NO ₃ (Нитраты)
Мг/л	Мг/л	Мг-экв/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	Мг/л	МгО ₂ /л	Мг/л
нет	нет	нет	<1	<0.1	нет	нет	нет	<5	<100

Фильтрующая среда:

Ионообменная смола Катилакс Nitro это сильноосновный макропористый анионит в Cl - Форме, его применяют в системах, очищающих от нитрат - ионов питьевую, промышленную или сточную воду. Ионообменная смола Катилакс Nitro обладает высокой емкостью к нитрат - ионам в присутствии сульфат - ионов по сравнению с обычными сильноосновными анионитами

Внешний вид:

Товарная форма: Смесь зерен белого цвета.

Рабочая форма: Зерна белого цвета (крупные и мелкие).

Товарная спецификация:

Гранулометрический состав - Размер зерен 0,3 – 1.2 мм

Объемная доля фракций:

0,3 – 1,2 мм - 99 %

Типичные физические и химические свойства:

Насыпной вес: 0,8 кг/л

Содержание влаги при упаковке: 55 – 80%

Температура эксплуатации: 0 – 40 °C

Диапазон pH: 0 – 12

Минимальная высота слоя: 500 мм

Оптимальная высота слоя: 700 мм

Скорости потоков:

Рабочий цикл: 8 – 32 м/час

Взрыхление: 10 – 15 м/час

Обработка рассолом: 2 – 8 м/час

Свободный объем: > 40 % от высоты слоя

Общий расход воды для промывки: 10 л/л смолы

Расход соли на регенерацию: 100 – 250 г/л смолы

Концентрация солевого раствора: 8 – 10 % NaCl

Характеристика очищаемой воды:

Скважинная и поверхностная вода с содержанием нитратов и сульфат - ионов.

Обменная емкость:

- По жесткости – 800 мг-экв/л смолы;

Регенерация солью из расчета 120 г/л смолы.

Условия хранения ионообменных смол "Катилакс":

Катионит хранят в увлажненном состоянии, упакованным в мешок завода изготовителя, в сухих и чистых складских помещениях. При потере влаги его подвергают набуханию в 5-ти кратном (20-24)% растворе NaCl. Через 3-10 часов раствор сливают и ионит несколько раз промывают водой.

Замораживание катионита при отрицательной температуре не оказывает влияния на его свойства. Размораживание катионита проводят при температуре (10-20)°C в течение 2-4-х суток. Избегать механических воздействий.



+7 (499) 550-95-97



pertsev.ru



info@pertsev.ru



Мо., г. Химки, ул. Ворошилова, д4

